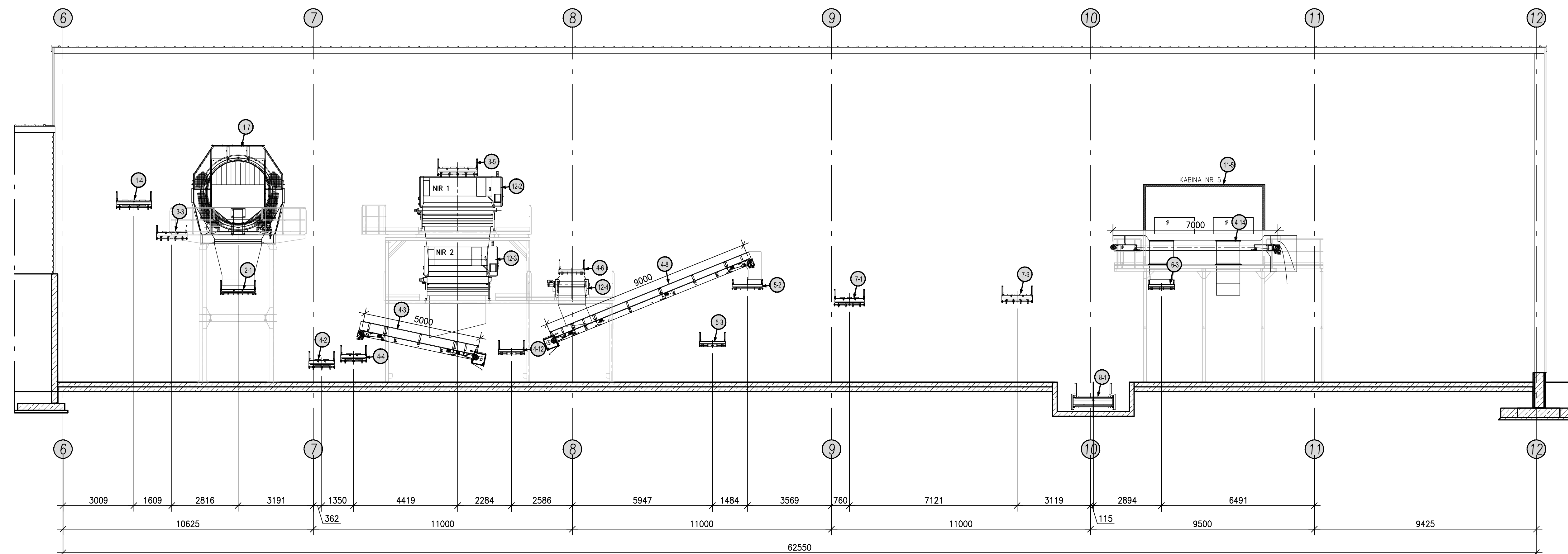
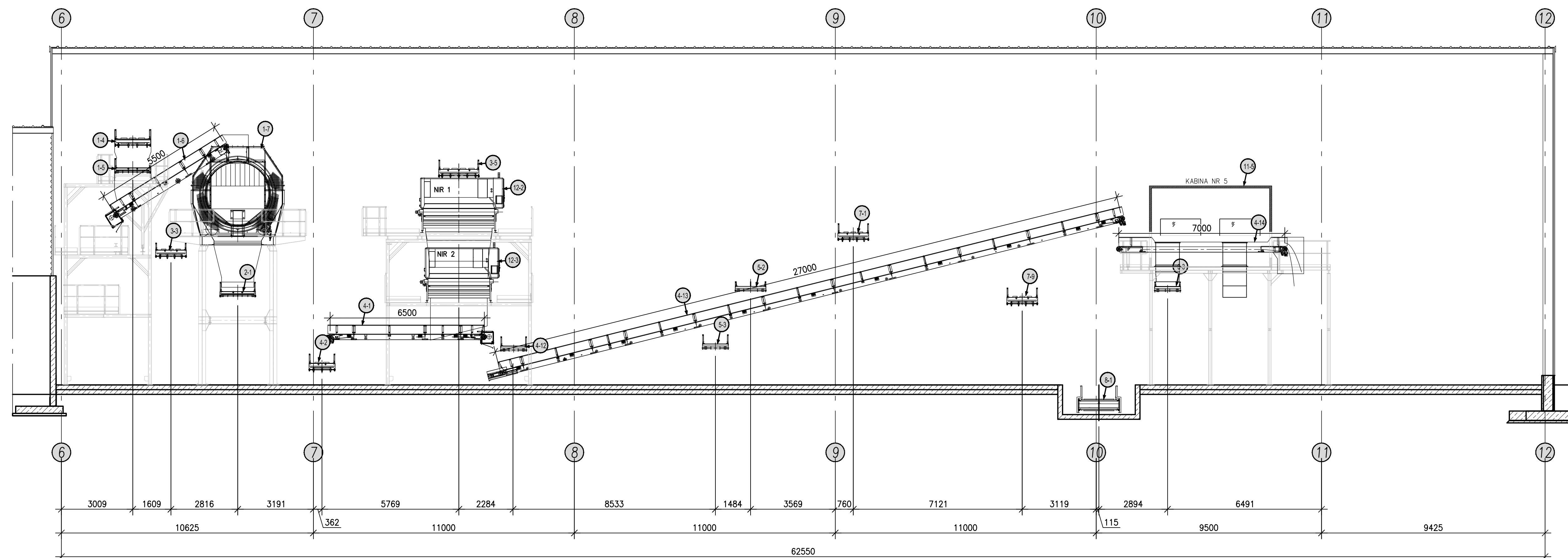


HALA SORTOWANIA (OBIEKT B7)
PRZEKROJE PODŁUŻNE cz.2
skala 1:100

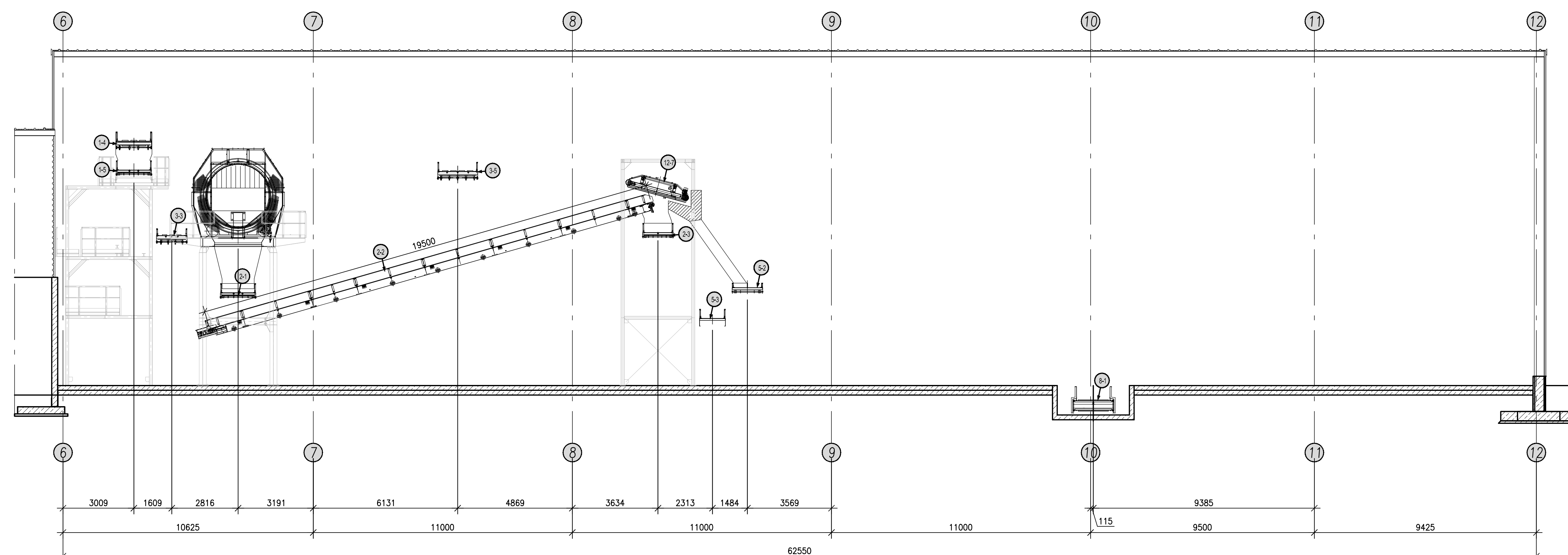
Przekrój F-F



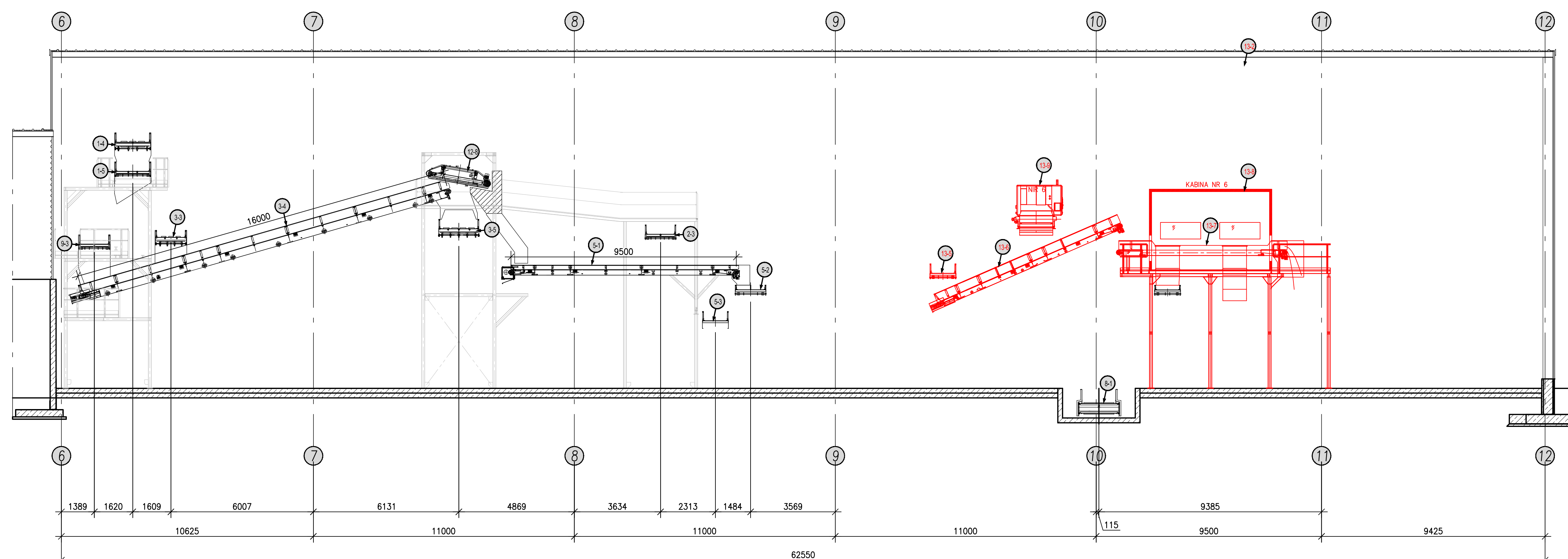
Przekrój G-G



Przekrój H-H



Przekrój I-I



Lp.	Oznaczenie	Urządzenie
1	1-1	Przenośnik kanalowy
2	1-2	Przenośnik wznoszący
3	1-3	Przenośnik sortowniczy (kabina 1)
4	1-4	Przenośnik transportowy
5	1-5	Przenośnik rewersyjny
6	1-6	Przenośnik załadowczy do sila
7	1-7	Silo bagnetowe
Linia sortowania frakcji 0-50mm		
8	2-1	Przenośnik odbierający frakcję 0-80 mm
9	2-2	Przenośnik transportujący frakcję 0-80 mm
10	2-3	Przenośnik transportujący frakcję 0-80 mm
11	2-4	Przenośnik sortowniczy (kabina 2)
12	2-5	Przenośnik transportowy
13	2-6	Przenośnik rewersyjny (by-pass sila flip flow)
14	2-7	Przenośnik odbierający frakcję <15 mm
15	2-7A	Przenośnik transportujący frakcję <15 mm
16	2-8	Przenośnik transportujący frakcję <15 mm
17	2-9	Przenośnik odbierający frakcję >15mm/0-80 mm
18	2-10	Przenośnik rewersyjny (by-pass separatora balistycznego)
19	2-11	Przenośnik odbierający frakcję ciężką
20	2-12	Przenośnik transportujący frakcję ciężką
21	2-13	Przenośnik odbierający - transportujący frakcję bio
Linia sortowania frakcji 80-320mm		
22	3-1	Przenośnik odbierający frakcję 80-320 mm
23	3-2	Przenośnik transportujący frakcję 80-320 mm
24	3-3	Przenośnik transportujący frakcję 80-320 mm
25	3-4	Przenośnik transportujący frakcję 80-320 mm
26	3-5	Przenośnik załadowczy frakcji 80-320 do NR 1
27	3-6	Przenośnik odbierający (+)PVC po NR 1
Linia rozdzielni frakcji materiałowych		
28	4-1	Przenośnik odbierający (+)RDF po NR2
29	4-2	Przenośnik transportujący (+)RDF po NR2
30	4-3	Przenośnik odbierający (-)balast po NR2
31	4-4	Przenośnik transportujący (-)balast po NR2
32	4-5	Przenośnik sortowniczy (kabina 6)
33	4-6	Przenośnik odbierający pozostałość (kabina 6)
34	4-8	Przenośnik odbierający nfe po separatorze nfe
35	4-9	Przenośnik odbierający balast po separatorze nfe
36	4-10	Przenośnik odbierający (+)papier po kabine 6
37	4-11	Przenośnik odbierający (+)papier po NR2
38	4-12	Przenośnik transportujący (+)papier po NR2
39	4-13	Przenośnik transportujący (+)papier po NR2
40	4-14	Przenośnik sortowniczy (kabina 5)
Linia doczyszczania metali		
41	5-1	Przenośnik odbierający metale Fe
42	5-2	Przenośnik odbierający Fe i nfe (kabina 8)
43	5-3	Przenośnik odbierający balast z kabiny 8
44	5-4	Przenośnik rewersyjny
45	5-5	Przenośnik rewersyjny (by-pass)
Linia sortowania frakcji >320mm		
46	6-1	Przenośnik odbierający frakcję >320 mm
47	6-2	Przenośnik sortowniczy (kabina 2)
48	6-3	Przenośnik transportujący frakcję >320 mm
49	6-4	Przenośnik odbierający balast po kabine 4 i frakcję >320 mm
50	6-5	Przenośnik bunkrowy
Linia doczyszczania tworzyn sztucznych		
51	7-1	Przenośnik odbierający frakcję 3D (po separatorze balistycznym)
52	7-2	Przenośnik odbierający (+)PEI po NR4
53	7-3	Przenośnik sortowniczy (kabina 4)
54	7-4	Przenośnik odbierający
55	7-6	Przenośnik odbierający balast (po separatorze balistycznym)
56	7-7	Przenośnik transportujący balast (po ssp. balistycznym)
57	7-8	Przenośnik odbierający balast (po ssp. balistycznym+z kabiny 8)
58	7-9	Przenośnik odbierający frakcję 20 (po ssp. balistycznym)
59	7-11	Przenośnik sortowniczy (kabina 3)
Linia transportu i prasowania frakcji materiałowych		
60	8-1	Przenośnik odbierający frakcję z bunkra
61	8-2	Przenośnik kanalowy odbierający frakcję materiałowe (kabina 2)
62	8-3	Prasa kanalowa
Linia załadunkowa frakcji z selektywnej zbiórki		
63	9-1	Przenośnik załadowczy frakcji z selektywnej zbiórki
64	9-2	Przenośnik transportujący frakcję z selektywnej zbiórki
65	9-3	Przenośnik transportujący frakcję z selektywnej zbiórki
Kabiny sortownicze		
66	11-1	Trybuna sortownicza 1
67	11-2	Trybuna sortownicza 2
68	11-3	Trybuna sortownicza 3
69	11-4	Trybuna sortownicza 4
70	11-5	Trybuna sortownicza 5
71	11-6	Trybuna sortownicza 6
72	11-7	Trybuna sortownicza 7
73	11-8	Trybuna sortownicza 8
74	11-9	Sterownia
Pozostałe urządzenia		
75	12-1	Rozrywarka worków
76	12-2	Separator optyczny NR 1
77	12-3	Separator optyczny NR 2
78	12-4	Separator nfe
79	12-5	Separator balistyczny frakcji 80-320 mm
80	12-6	Separator optyczny NR 4
81	12-7	Separator Fe frakcji 0-80 mm
82	12-8	Separator Fe frakcji 80-320 mm
83	12-9	Silo flip flop
84	12-10	Separator kinetyczny frakcji 0-80 mm
85	12-11	Kompresor
Rozbudowa		
86	13-1	Separator optyczny NRS
87	13-2	Przenośnik odbierający frakcję po separatorze NR 5
88	13-3	Przenośnik transportujący balast po ssp. NRS do bunkra RDF
89	13-4	Przenośnik odbierający PP/PE wydzielone na separatorze NR 5
90	13-5	Przenośnik transportujący frakcję PP/PE
91	13-6	Przenośnik transportujący frakcję PP/PE
92	13-7	Przenośnik sortowniczy
93	13-8	Kabina sortownicza - rozbudowa
94	13-9	Separator optyczny/kinetyczny NRS
95	13-10	Przenośnik odbierający balast spod separatora NR6
96	13-11	Przenośnik rewersyjny



UWAGI:
1. Niniejszy rysunek przedstawia zabudowę hali segregacji w ZZO Jarocin.
2. Rzut przedstawiający lokalizację poszczególnych urządzeń przedstawiony został na rysunku nr 06.
3. Na rysunku kolorem czerwonym zaznaczono urządzenia przewidziane do montażu w ramach rozbudowy.