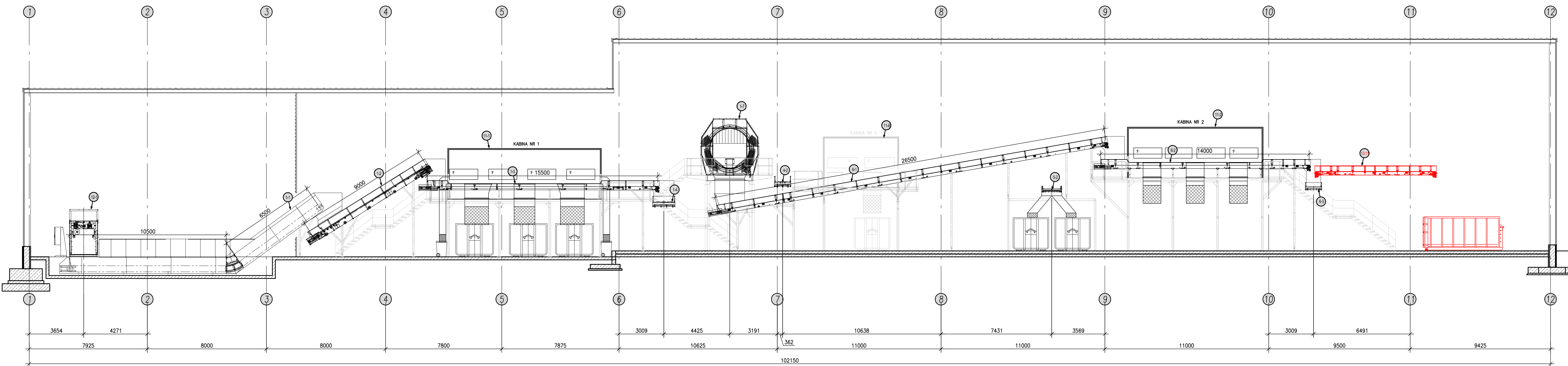
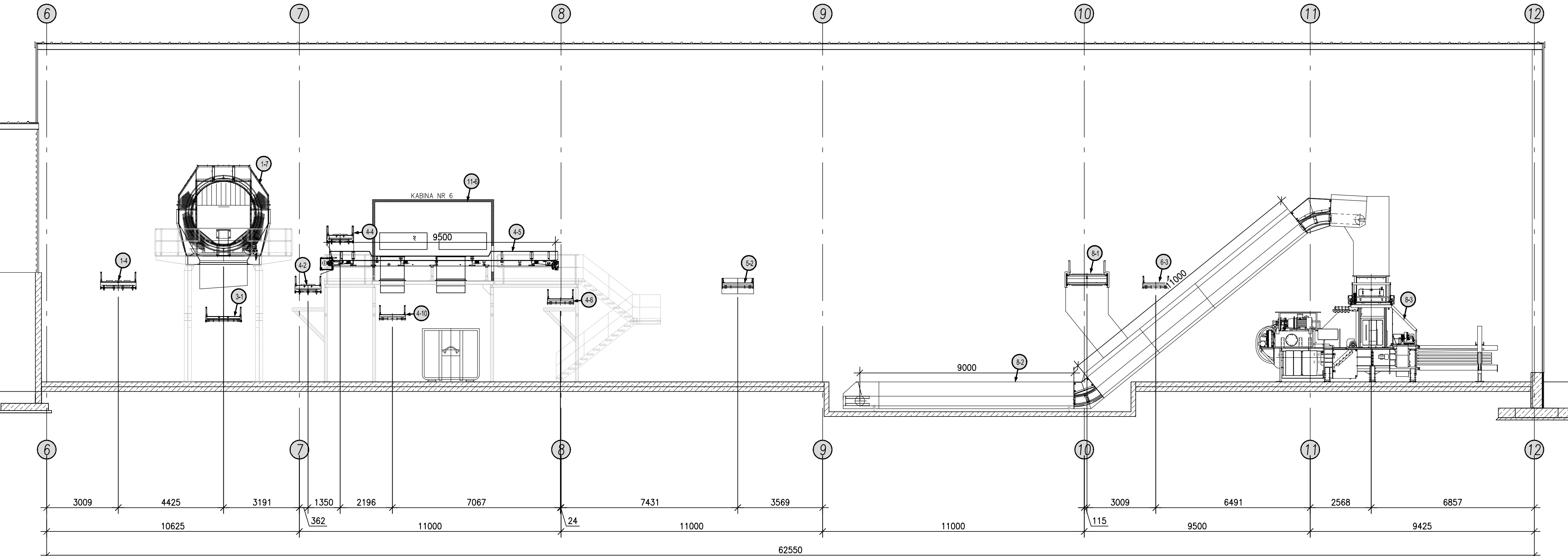


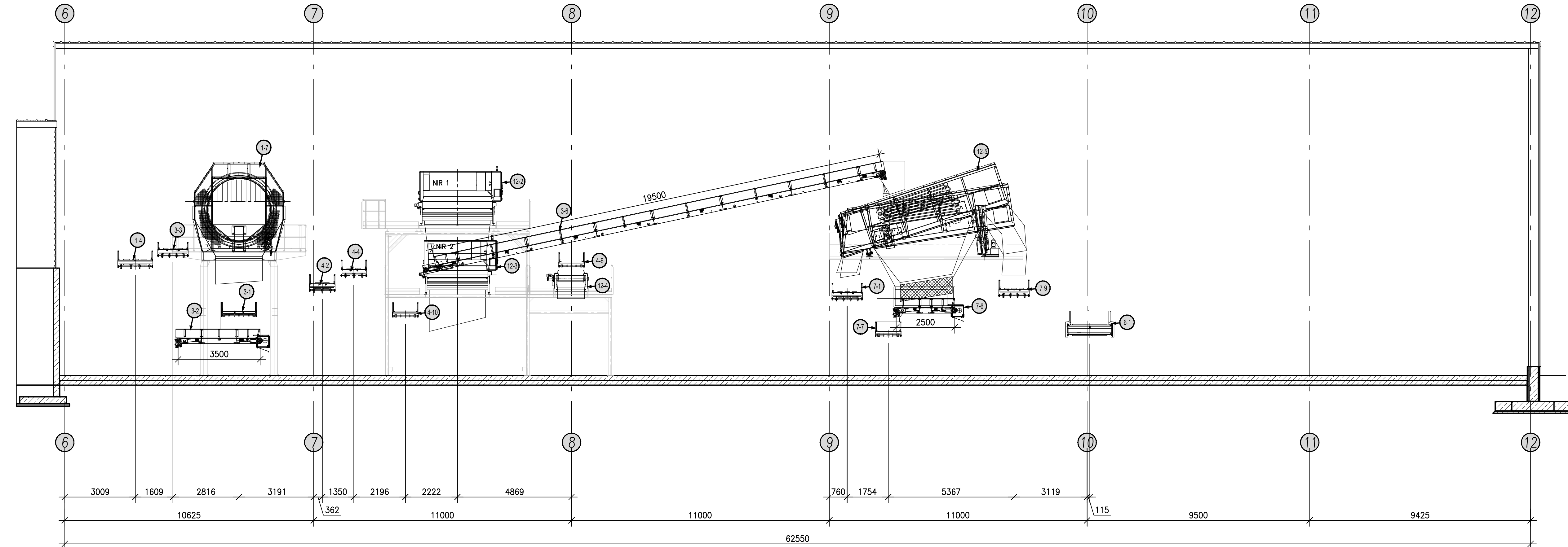
Przekrój A-A



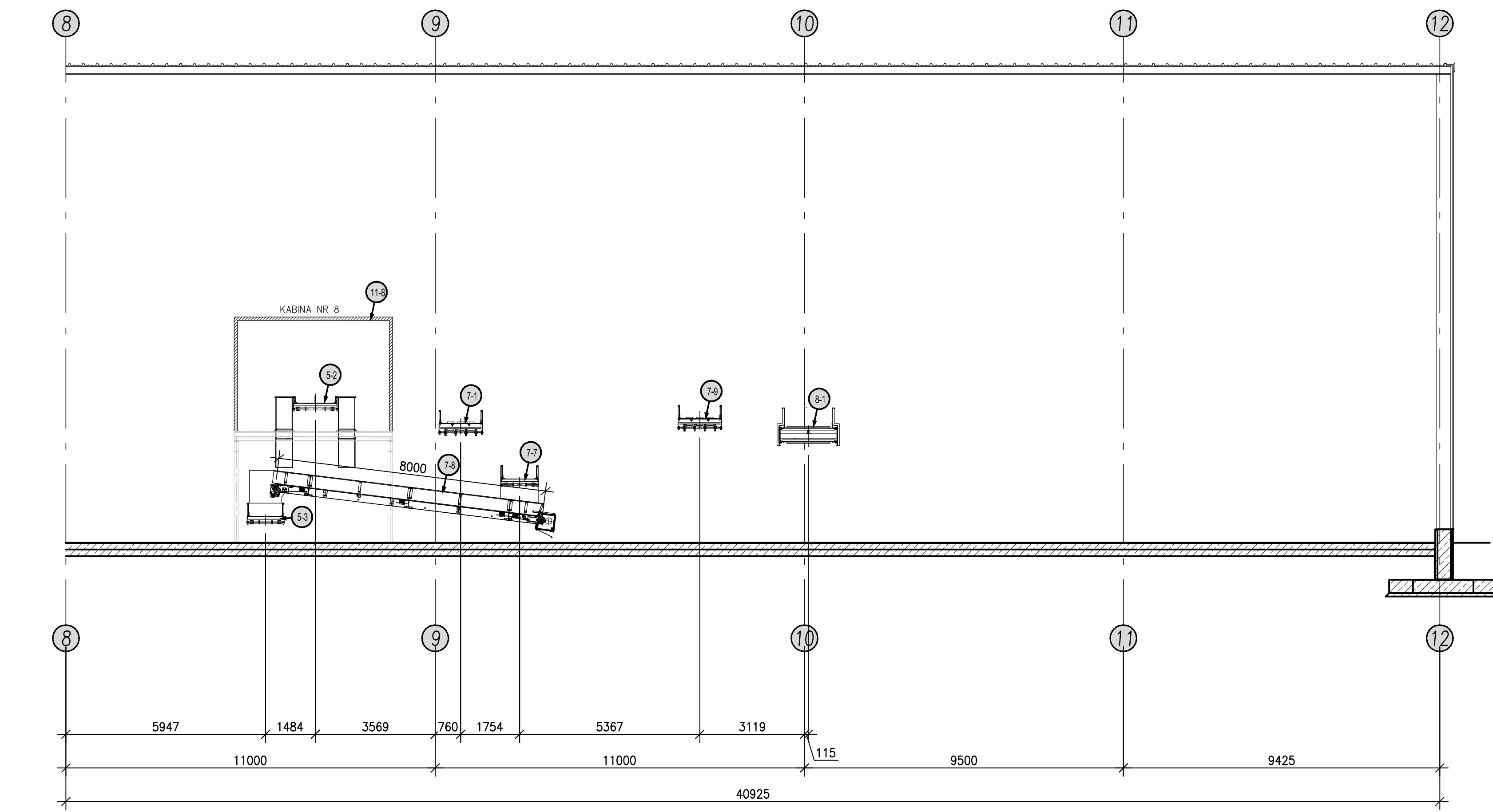
Przekrój B-B



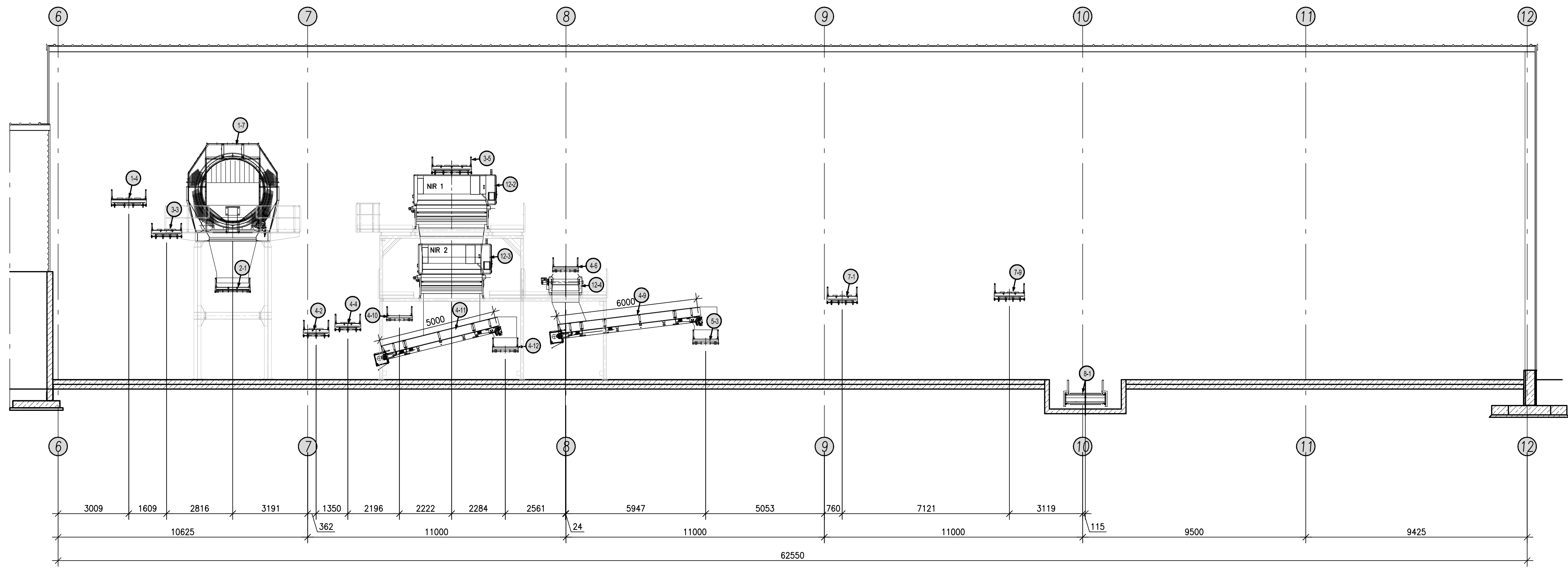
Przekrój C-C



Przekrój D-D



Przekrój E-E



Lp.	Oznaczenie	Urządzenie
1	1-1	Przenosnik kanłowy
2	1-2	Przenosnik rewersyjny
3	1-3	Przenosnik sortowniczy (kabina 1)
4	1-4	Przenosnik transportowy
5	1-5	Przenosnik rewersyjny
6	1-6	Przenosnik załadowczy do sila
7	1-7	Sila białkowe
Linia sortowania frakcji 0-80mm		
8	2-1	Przenosnik odbierający frakcję 0-80 mm
9	2-2	Przenosnik transportujący frakcję 0-80 mm
10	2-3	Przenosnik transportujący frakcję 0-80 mm
11	2-4	Przenosnik sortowniczy (kabina 7)
12	2-5	Przenosnik transportowy
13	2-6	Przenosnik rewersyjny (by pass sila flip flow)
14	2-7	Przenosnik odbierający frakcję <15 mm
15	2-7A	Przenosnik transportujący frakcję <15 mm
16	2-8	Przenosnik transportujący frakcję <15 mm
17	2-9	Przenosnik odbierający frakcję >15mm/0-80 mm
18	2-10	Przenosnik rewersyjny (by pass separatora balistycznego)
19	2-11	Przenosnik odbierający frakcję ciębką
20	2-12	Przenosnik transportujący frakcję ciębką
21	2-13	Przenosnik odbierający - transportujący frakcję bio
Linia sortowania frakcji 80-320mm		
22	3-1	Przenosnik odbierający frakcję 80-320 mm
23	3-2	Przenosnik transportujący frakcję 80-320 mm
24	3-3	Przenosnik transportujący frakcję 80-320 mm
25	3-4	Przenosnik transportujący frakcję 80-320 mm
26	3-5	Przenosnik załadowczy frakcji 80-320 do NR 1
27	3-6	Przenosnik odbierający (L) pod NR 1
Linia rozdzielu frakcji miedziowych		
28	4-1	Przenosnik odbierający (L) pod NR2
29	4-2	Przenosnik transportujący (L) pod NR2
30	4-3	Przenosnik odbierający (L) balist po NR2
31	4-4	Przenosnik transportujący (L) balist po NR2
32	4-5	Przenosnik sortowniczy (kabina 6)
33	4-6	Przenosnik odbierający pozostałość (kabina 6)
34	4-6	Przenosnik odbierający nfa po separatorze nfa
35	4-9	Przenosnik odbierający balist po separatorze nfa
36	4-10	Przenosnik odbierający (L) pod NR2
37	4-11	Przenosnik odbierający (L) pod NR2
38	4-12	Przenosnik transportujący (L) pod NR2
39	4-13	Przenosnik transportujący (L) pod NR2
40	4-14	Przenosnik sortowniczy (kabina 5)
Linia doczyszczania metali		
41	5-1	Przenosnik odbierający metale Fe
42	5-2	Przenosnik odbierający Fe i nfa (kabina 8)
43	5-3	Przenosnik odbierający balist z kabiny 8
44	5-4	Przenosnik rewersyjny
45	5-5	Przenosnik rewersyjny (by - bass)
Linia sortowania frakcji >320mm		
46	6-1	Przenosnik odbierający frakcję >320 mm
47	6-2	Przenosnik sortowniczy (kabina 2)
48	6-3	Przenosnik transportujący frakcję >320 mm
49	6-4	Przenosnik odbierający balist po kabine 4 i frakcję >320 mm
50	6-5	Przenosnik burkowy
Linia doczyszczania kruszywa silicznych		
51	7-1	Przenosnik odbierający frakcję 3D (po separatorze balistycznym)
52	7-2	Przenosnik odbierający (L) pod NR4
53	7-3	Przenosnik sortowniczy (kabina 4)
54	7-4	Przenosnik odbierający
55	7-4	Przenosnik odbierający balist (po separatorze balistycznym)
56	7-7	Przenosnik transportujący balist (po sep. balistycznym)
57	7-8	Przenosnik odbierający balist (po sep. balistycznym z kabiny 8)
58	7-9	Przenosnik odbierający frakcję 2D (po sep. balistycznym)
59	7-11	Przenosnik sortowniczy (kabina 3)
Linia transportu i przesyłania frakcji miedziowych		
60	8-1	Przenosnik odbierający frakcję z burkwa
61	8-2	Przenosnik kanłowy odbierający frakcję miedziową (kabina 2)
62	8-3	Prasa karbowana
Linia załadowczych frakcji z selektywną zbiórki		
63	9-1	Przenosnik załadowczy frakcji z selektywną zbiórki
64	9-2	Przenosnik transportujący frakcję z selektywną zbiórki
65	9-3	Przenosnik transportujący frakcję z selektywną zbiórki
Kabiny sortownicze		
66	11-1	Tribuna sortownicza 1
67	11-2	Tribuna sortownicza 2
68	11-3	Tribuna sortownicza 3
69	11-4	Tribuna sortownicza 4
70	11-5	Tribuna sortownicza 5
71	11-6	Tribuna sortownicza 6
72	11-7	Tribuna sortownicza 7
73	11-8	Tribuna sortownicza 8
74	11-9	Stencjon
Pozostałe urządzenia		
75	12-1	Rotywarka worków
76	12-2	Separator suchy NR 1
77	12-3	Separator suchy NR 2
78	12-4	Separator nfa
79	12-5	Separator balistyczny frakcji 80-320 mm
80	12-6	Separator suchy NR 4
81	12-7	Separator Fa frakcji 0-80 mm
82	12-8	Separator Fa frakcji 80-320 mm
83	12-9	Sila flip flow
84	12-10	Separator kruszywa frakcji 0-80 mm
85	12-11	Kompresor
Wskazywanie		
86	13-1	Separator suchy NRS
87	13-2	Przenosnik odbierający balist po separatorze NR 5
88	13-3	Przenosnik transportujący balist po sep. NRS do burkwa RBF
89	13-4	Przenosnik odbierający PD/PF wyładowane na separatorze NR 5
90	13-5	Przenosnik transportujący frakcję PD/PF
91	13-6	Przenosnik transportujący frakcję PD/PF
92	13-7	Przenosnik sortowniczy
93	13-8	Kabina sortownicza - Tribuna
94	13-9	Separator odgromotowy NRS
95	13-10	Przenosnik odbierający balist spod separatora NR6
96	13-11	Przenosnik rewersyjny

UWAGI:
1. Niniejszy rysunek przedstawia zabudowę hali segregacji w ZZO Jarocin.
2. Rzut przedstawiający lokalizację poszczególnych urządzeń przedstawiony został na rysunku nr 06.
3. N rysunku kolorem czerwonym zaznaczono urządzenia przewidziane do montażu w ramach rozbiórki.

PRZEDSIĘWZIĘCIE BUDOWNICZWA
OGÓLNOZAGAJNIOWE
"EGORAX" S.P.A. z o.o.
ul. Młodych Białych 13 53-200 Jarocin
tel. 71 77 23 466, fax 71 71 64 111, www.egorax.pl, email: sprzedaz@egorax.pl

EGORAX
SP. Z O.O.

Zakład Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Jarocinie, ul. Włocławskiej 1a, 53-200 Jarocin
Rozbudowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów Jarocin
Budowa części biologicznej i mechanicznej ZZO Jarocin - bez zespołu kogeneracyjnego
główna Jarocin, powiat jarociński, woj. Wielkopolska

009K.00713.2015

Hala sortowania (obiekt nr B7)

Projekt wykonawczy	skala	1:100	Technologiczne
Hala sortowania - Przekroje podłużne cz.1			
10-nm. 01	projektant	mgr inż. Lukasz Banach	02.2015
	kontrolant	mgr inż. Kinga Świdowska	02.2015
	kontrolant	mgr inż. Patrycja Pilczyńska	02.2015