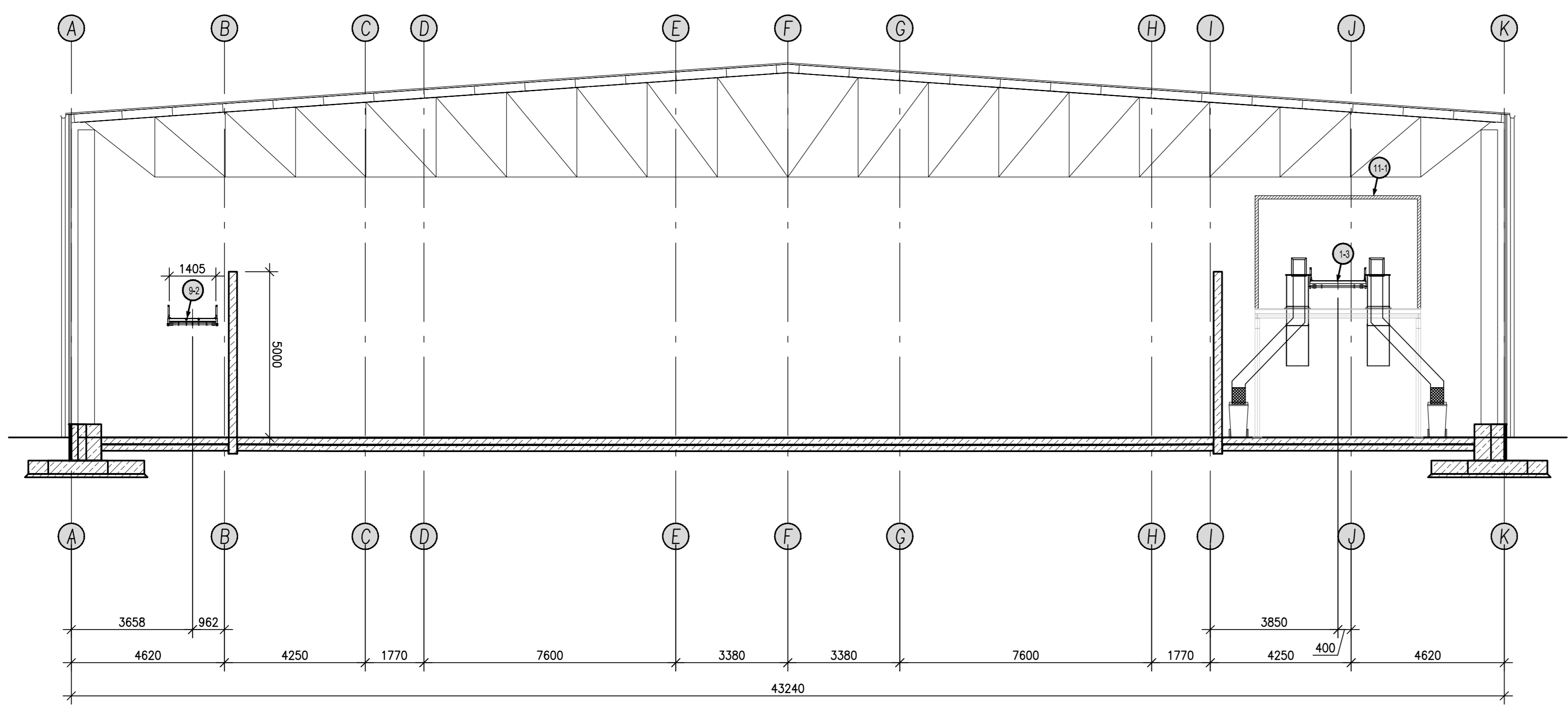
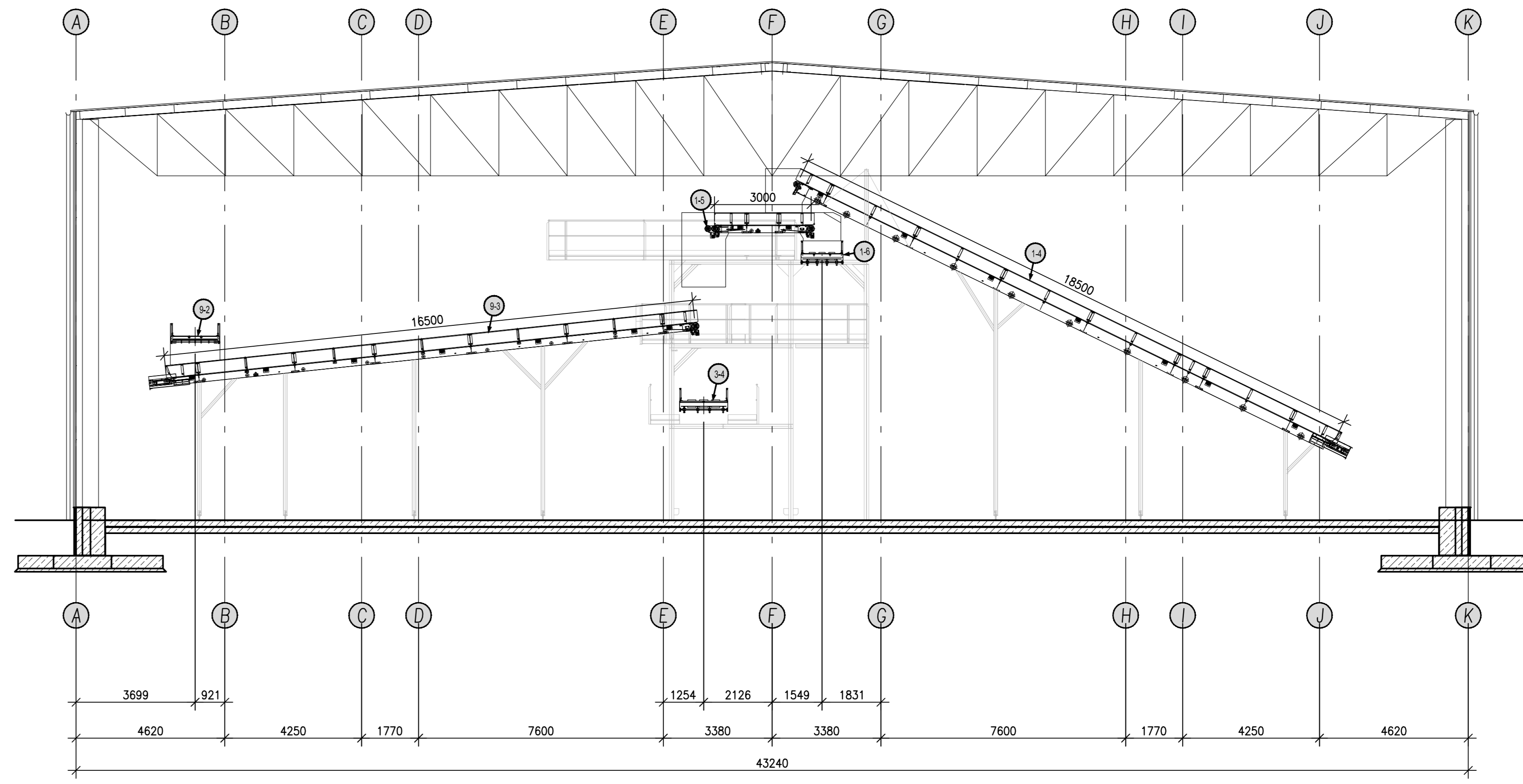


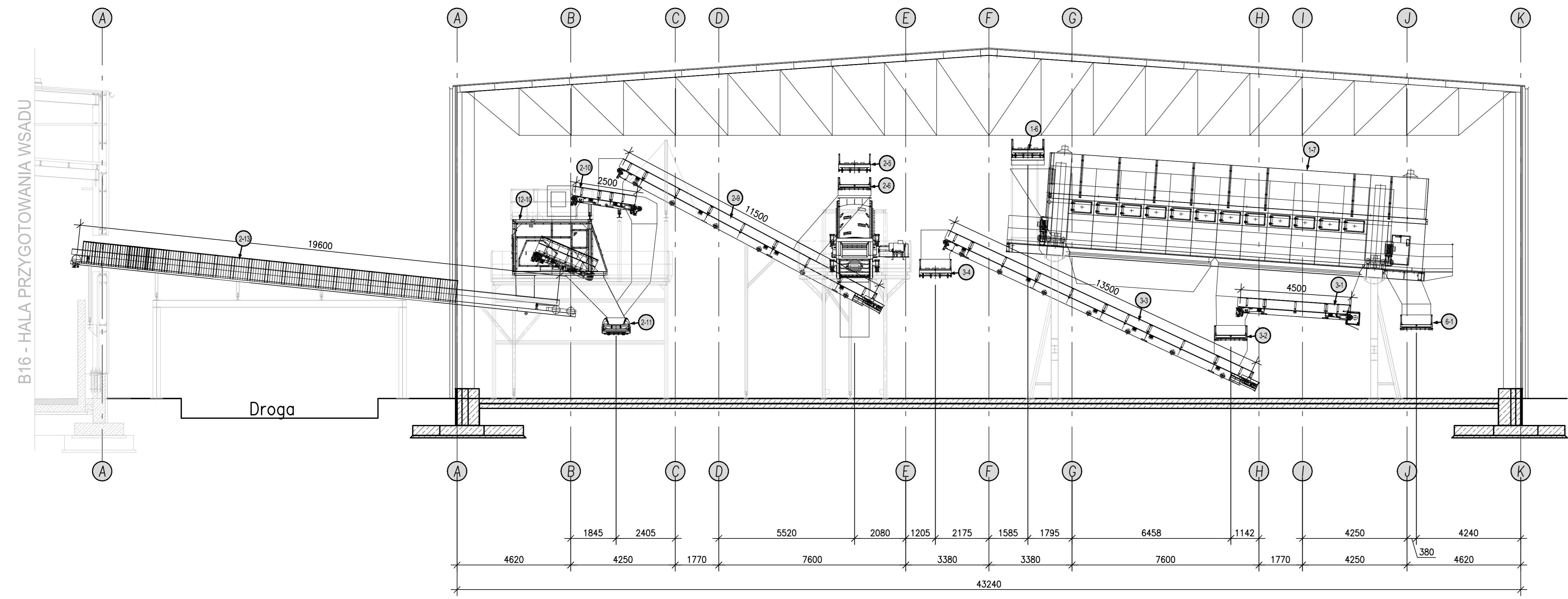
Przekrój 1-1



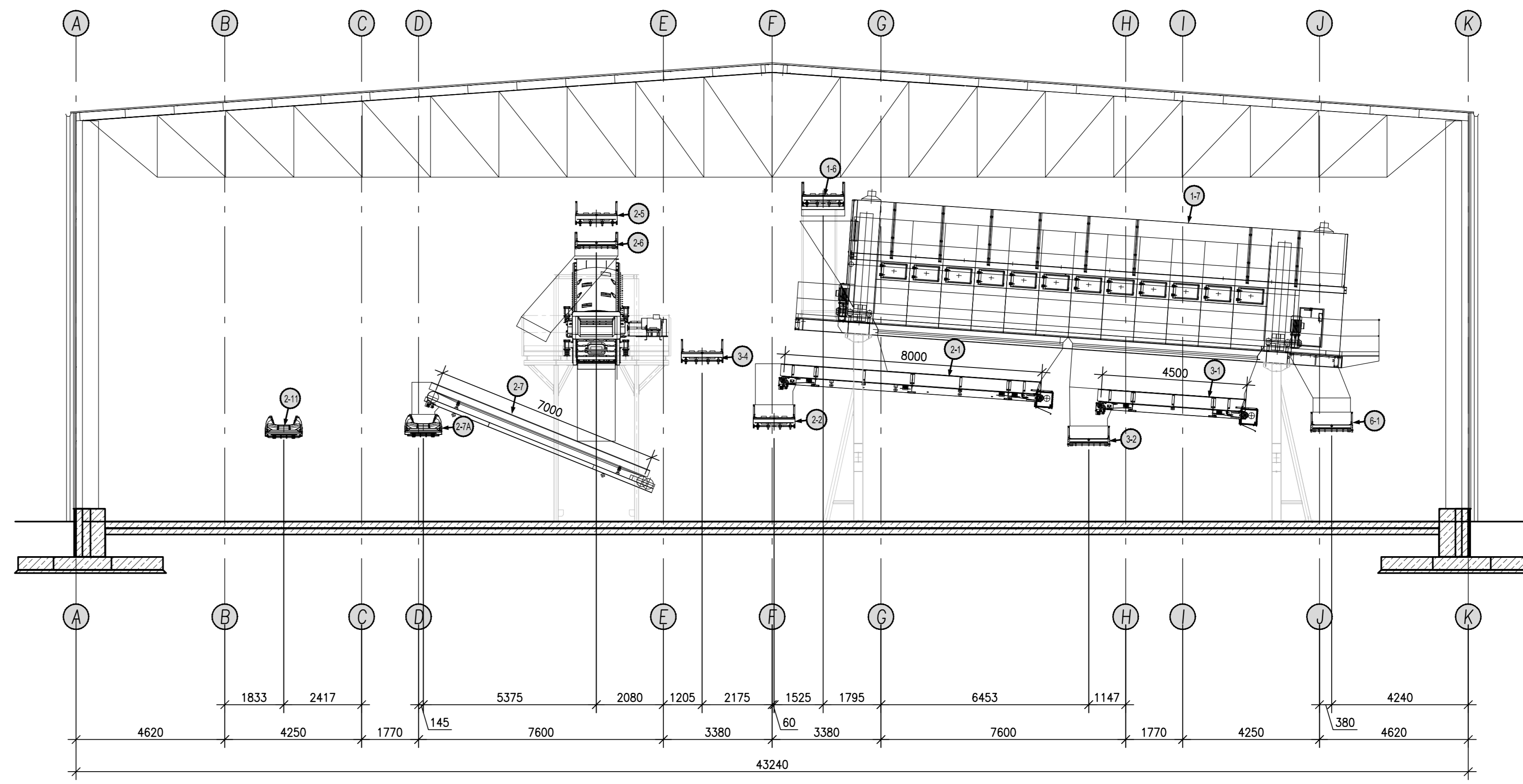
Przekrój 2-2



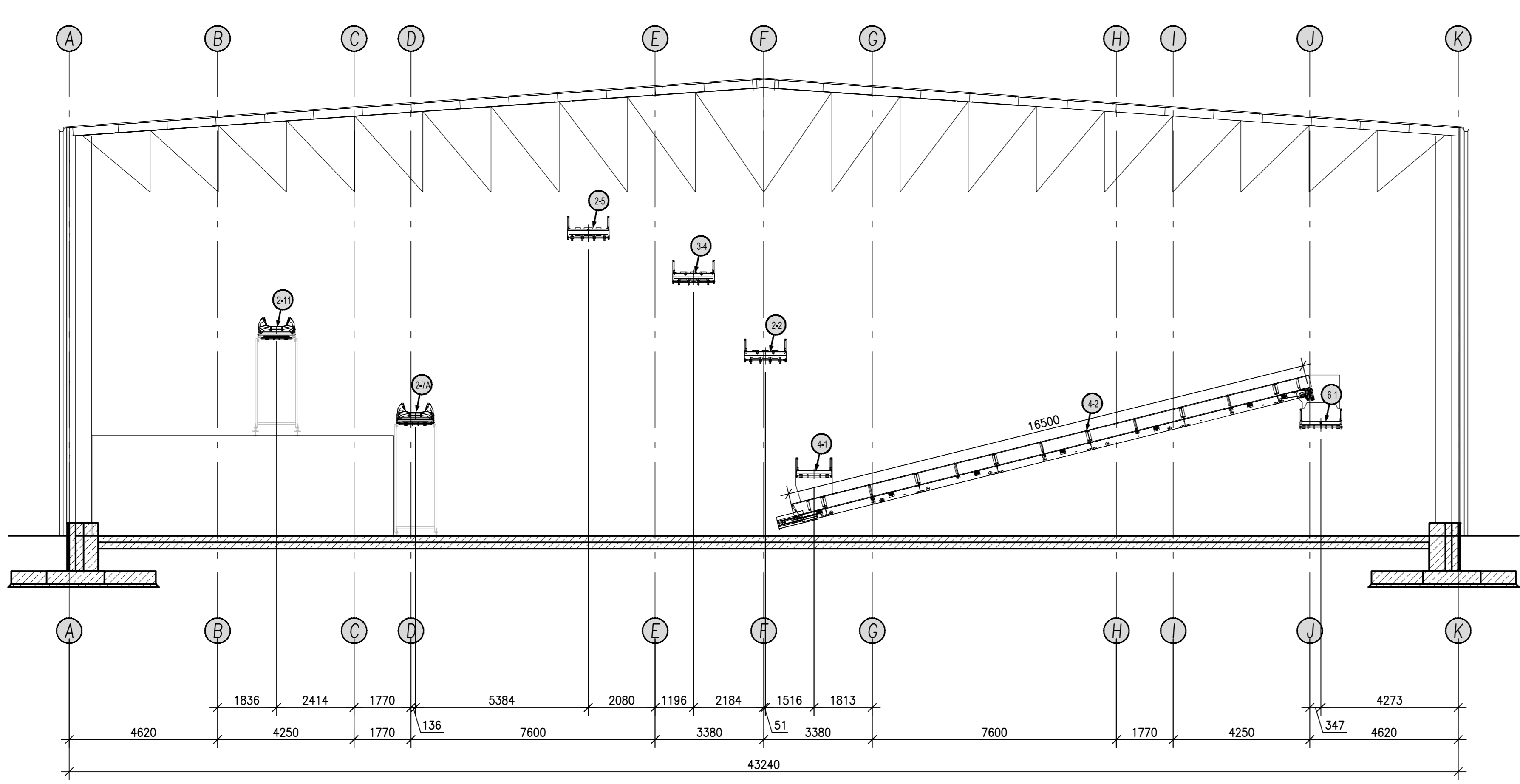
Przekrój 3-3



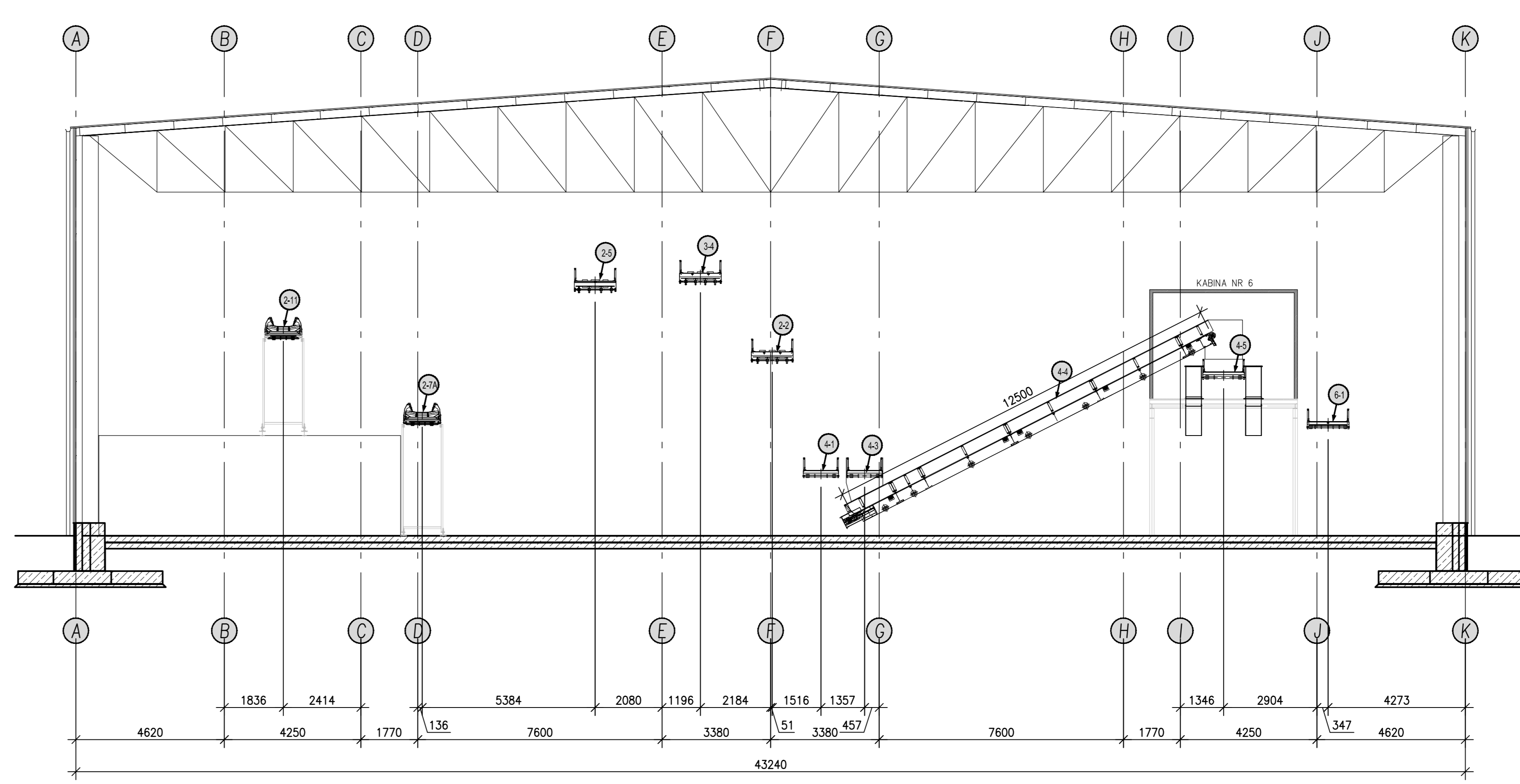
Przekrój 4-4



Przekrój 5-5



Przekrój 6-6



Lp.	Opis	Urządzenie
Linia załadunku odpadów zmieszanych		
1	1-1	Przenosnik kanaltowy
2	1-2	Przenosnik wznoszący
3	1-3	Przenosnik sortowniczy (kabina 1)
4	1-4	Przenosnik transportowy
5	1-5	Przenosnik rewersyjny
6	1-6	Przenosnik załadunku do sila
7	1-7	Silo bełnowe
Linia sortowania frakcji 0-80mm		
8	2-1	Przenosnik odbierający frakcję 0-80 mm
9	2-2	Przenosnik transportujący frakcję 0-80 mm
10	2-3	Przenosnik transportujący frakcję 0-80 mm
11	2-4	Przenosnik sortowniczy (kabina 7)
12	2-5	Przenosnik transportowy
13	2-6	Przenosnik rewersyjny (by pass sila flip flow)
14	2-7	Przenosnik odbierający frakcję <15 mm
15	2-7A	Przenosnik transportujący frakcję <15 mm
16	2-8	Przenosnik transportujący frakcję <15 mm
17	2-9	Przenosnik odbierający frakcję >15mm/0-80 mm
18	2-10	Przenosnik rewersyjny (by pass separatora balistycznego)
19	2-11	Przenosnik odbierający frakcję ciężką
20	2-12	Przenosnik transportujący frakcję ciężką
21	2-13	Przenosnik odbierający - transportujący frakcję bio
Linia sortowania frakcji 80-320mm		
22	3-1	Przenosnik odbierający frakcję 80-320 mm
23	3-2	Przenosnik transportujący frakcję 80-320 mm
24	3-3	Przenosnik transportujący frakcję 80-320 mm
25	3-4	Przenosnik transportujący frakcję 80-320 mm
26	3-5	Przenosnik załadunku frakcji 80-320 do NR 1
27	3-6	Przenosnik odbierający (+)JVC po NR 1
Linia rozdzielni frakcji materiałowych		
28	4-1	Przenosnik odbierający (+)RDF po NR2
29	4-2	Przenosnik transportujący (+)RDF po NR2
30	4-3	Przenosnik odbierający (-)balast po NR2
31	4-4	Przenosnik transportujący (-)balast po NR2
32	4-5	Przenosnik sortowniczy (kabina 6)
33	4-6	Przenosnik odbierający pozostałość (kabina 6)
34	4-8	Przenosnik odbierający rFe po separatorze rFe
35	4-9	Przenosnik odbierający balast po separatorze rFe
36	4-10	Przenosnik odbierający (+)papier po kabine 6
37	4-11	Przenosnik odbierający (+)papier po NR2
38	4-12	Przenosnik transportujący (+)papier po NR2
39	4-13	Przenosnik transportujący (+)papier po NR2
40	4-14	Przenosnik sortowniczy (kabina 5)
Linia doposażania metali		
41	5-1	Przenosnik odbierający metale Fe
42	5-2	Przenosnik odbierający Fe i rFe (kabina 8)
43	5-3	Przenosnik odbierający balast z kabiny 8
44	5-4	Przenosnik rewersyjny
45	5-5	Przenosnik rewersyjny (by- boss)
Linia sortowania frakcji >320mm		
46	6-1	Przenosnik odbierający frakcję >320 mm
47	6-2	Przenosnik sortowniczy (kabina 2)
48	6-3	Przenosnik transportujący frakcję >320 mm
49	6-4	Przenosnik odbierający balast po kabine 4 i frakcję >320 mm
50	6-5	Przenosnik buwkowy
Linia doposażania tworzyw sztucznych		
51	7-1	Przenosnik odbierający frakcję 3D (po separatorze balistycznym)
52	7-2	Przenosnik sortowniczy (kabina 3)
53	7-3	Przenosnik sortowniczy (kabina 4)
54	7-4	Przenosnik odbierający
55	7-6	Przenosnik odbierający balast (po separatorze balistycznym)
56	7-7	Przenosnik transportujący balast (po sep. balistycznym)
57	7-8	Przenosnik odbierający balast (po sep. balistycznym - kabina 8)
58	7-9	Przenosnik odbierający frakcję 2D (po sep. balistycznym)
59	7-11	Przenosnik sortowniczy (kabina 3)
Linia transportu i prasowania frakcji materiałowych		
60	8-1	Przenosnik odbierający frakcję z burki
61	8-2	Przenosnik kanaltowy odbierający frakcję materiałową (kabina 2)
62	8-3	Prasa kanaltowa
Linia załadunku frakcji z selektywnej zbiórki		
63	9-1	Przenosnik załadunku frakcji z selektywnej zbiórki
64	9-2	Przenosnik transportujący frakcję z selektywnej zbiórki
65	9-3	Przenosnik transportujący frakcję z selektywnej zbiórki
Kabiny sortownicze		
66	11-1	Trybuna sortownicza 1
67	11-2	Trybuna sortownicza 2
68	11-3	Trybuna sortownicza 3
69	11-4	Trybuna sortownicza 4
70	11-5	Trybuna sortownicza 5
71	11-6	Trybuna sortownicza 6
72	11-7	Trybuna sortownicza 7
73	11-8	Trybuna sortownicza 8
74	11-9	Sterownia
Pozostałe urządzenia		
75	12-1	Rozrywarka worków
76	12-2	Separator optyczny NIR 1
77	12-3	Separator optyczny NIR 2
78	12-4	Separator rFe
79	12-5	Separator balistyczny frakcji 80-320 mm
80	12-6	Separator optyczny NIR 4
81	12-7	Separator Fe frakcji 0-80 mm
82	12-8	Separator Fe frakcji 80-320 mm
83	12-9	Silo flip flow
84	12-10	Separator kinetyczny frakcji 0-80 mm
85	12-11	Kompresor
Przebieg		
86	13-1	Separator optyczny NIRS
87	13-2	Przenosnik odbierający balast po separatorze NIR 5
88	13-3	Przenosnik transportujący balast po sep. NIRS do burki RFF
89	13-4	Przenosnik odbierający FP/PI wyładowane na separatorze NIR 5
90	13-5	Przenosnik transportujący frakcję FP/PI
91	13-6	Przenosnik transportujący frakcję FP/PI
92	13-7	Przenosnik sortowniczy
93	13-8	Kabina sortownicza - rozładunek
94	13-9	Separator odgięniemodulowy NIRS
95	13-10	Przenosnik odbierający balast spod separatora NR6
96	13-11	Przenosnik rewersyjny

UWAGI:
1. Niniejszy rysunek przedstawia zabudowę hali segregacji w ZZO Jarocin.
2. Rzut przedstawiający lokalizację poszczególnych urządzeń przedstawiony został na rysunku nr 06.
3. Na rysunku kolorem czerwonym oznaczono urządzenia przewidziane do montażu w ramach rozbudowy.

PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWNICTWA GÓRNICZEGO I ENERGETYCZNEGO „EGORUX” SPÓŁKA z o.o.
ul. Włocławskiej 1, 80-001 Bydgoszcz
tel. 71 77 32 406, fax 71 77 54 558, www.egorux.pl e-mail: egorux@egorux.pl

E.CORAX
SP. Z O.O.

Zakład Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Jarocinie, ul. Włocławskiej 1a, 63-200 Jarocin
Budowa części biologicznej mechanicznej ZZO Jarocin - hal segregacji kopernikowej
Działka nr 2201/0002 - Włocławek
gmina Jarocin, powiat Jarocin, woj. Wielkopolskie

009.K.001.13.0015

Hala sortowania (obiekt B7)

Projekt wykonawczy 1:100 Technologiczna

Hala sortowania - Planjazy przekroje cz.1

mgr inż. Lukasz Błaszczak
mgr inż. Kinga Sadowska
mgr inż. Patryk Piliński